



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

## PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 38277

Действительно до  
" 01 " января 2015 г.

Настоящее свидетельство удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип весов электронных PDS

наименование средства измерений

Фирма "CAS Corporation Ltd.", Республика Корея

наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **42994-09** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему свидетельству.

Заместитель  
Руководителя



*[Handwritten signature]*

В.Н.Крутиков

18 " 02 " 2010 г.

Продлено до

" ..... " ..... г.

Заместитель  
Руководителя

" ..... " ..... 20 г.



СОГЛАСОВАНО

Руководитель ГЦИ СИ –  
зам. директора ФГУП «СНИИМ»

В.И. Евграфов

29.12.2009 г.

Весы электронные PDS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>42 994-09</u> Взамен №
-------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея

### Назначение и область применения

Весы электронные PDS предназначены для статического взвешивания в различных областях промышленности и торговли.

### Описание

Принцип действия весов основан на преобразовании усилия от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью двух тензорезисторных датчиков в электрический сигнал. Сигнал от датчиков преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее.

Конструктивно весы исполнены в виде двух частей: нижняя часть, в которой размещены тензодатчики с платформой и верхняя часть – стойка с индикатором, которая может крепиться к горизонтальной плоскости и находиться удаленно от нижней части.

Платформа весов изготовлена из нержавеющей стали. В центральной части платформы предусмотрен вырез, в котором установлено прозрачное стекло для пропускания лучей сканера штрих-кодов. Для расположения сканера штрих-кодов предусмотрена ниша под платформой (между тензодатчиками).

Функциональные возможности весов:

- определение массы груза;
- автоматическая установка нуля;
- выборка массы тары из диапазона взвешивания;
- установка идентификационного номера для взвешиваемого товара;
- усреднение показаний при нестабильной нагрузке;
- защита данных при отключении питания;
- диагностика неисправностей;
- интерфейс RS-232 для передачи данных на периферийное устройство (компьютер, принтер).



### Основные технические характеристики

Основные характеристики весов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Модель	PDS-15	PDS-30
Класс точности весов по ГОСТ 29329	Средний (III)	
Наибольший предел взвешивания (НПВ), кг	15	30
Наименьший предел взвешивания (НмПВ), кг	0,1	0,2
Цена поверочного деления (e), г	5	10
Дискретность отсчета (d), г	5	10
Габаритные размеры нижней части весов, мм	348 x 348 x 122	
Габаритные размеры верхней части весов, мм	100 x 100 x 403	
Габаритные размеры платформы, мм	299 x 299 x 20	
Масса, кг	10	
Выборка массы тары, кг	14,995	29,99
Дисплей	6-разрядный, светодиодный	
Размер символов	25 мм (по высоте)	
Электропитание: от сети через адаптер	100 ~ 240 В; 50/60 Гц	
Потребляемая мощность, ВА, не более	3	
Диапазон рабочих температур, °С	-10.....+40	
Относительная влажность, %	≤ 80	

Пределы допускаемой погрешности весов в единицах цены поверочного деления соответствуют значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Интервалы взвешивания	Пределы допускаемой погрешности при	
	первичной поверке	эксплуатации
от НмПВ до 500 e включ.	± 1 e	± 1 e
св. 500 e до 2000 e включ.	± 1 e	± 2 e
свыше 2000 e до НПВ	± 2 e	± 3 e

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на маркировочную табличку, закрепленную на корпусе весов, и на титульный лист Руководства по эксплуатации типографским способом.

#### Комплектность

- весы в сборе;
- эксплуатационная документация;
- сетевой адаптер.

#### Поверка

Поверка весов проводится по ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал - 1 год

#### Нормативные и технические документы

ГОСТ 29329-92 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик);

Техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р.Корея

### Заключение

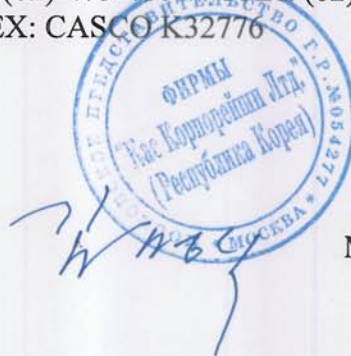
Тип «Весы электронные PDS» утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, включен в действующую поверочную схему и метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации.

### Изготовитель

Фирма «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея

Computer Aided System Engineering  
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG  
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA  
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668  
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства  
фирмы «CAS Corporation Ltd.», Р. Корея  
по СНГ и странам Балтии



М.С. Ким