

ООО «СКЕЙЛ ЭНТЕРПРАЙЗ»

**РЕНТГЕНОВСКИЕ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ FSCAN**

**Паспорт**

**ПС01.2019.СКК**



**XAVIS**

2019

|              |                |              |              |                |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подпись и дата |
|              |                |              |              |                |

## СОДЕРЖАНИЕ:

1. Общие сведения
2. Назначение и область применения
3. Обозначение и технические характеристики
4. Описание конструкции
4. Комплект поставки
5. Свидетельство о приемке
6. Данные приемо-сдаточных испытаний
7. Требования к организации работ с FSCAN
8. Гарантии Изготовителя (Поставщика)
9. Требования по утилизации
10. Сертификат соответствия
11. Декларация соответствия

Лист регистрации изменений

## ПРИЛОЖЕНИЕ

---

---

---

---

---

|              |                |              |              |                |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|
| Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подпись и дата |
|              |                |              |              |                |



### 3. ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Базовые модели Fscan-2080PH, Fscan-2080PHE, Fscan-2500PH, Fscan-2500PHE, Fscan-3280V, Fscan-3280L, Fscan-3280D, Fscan-4280L, Fscan-4280D, Fscan-4500L, Fscan-4500D, Fscan-6280D, Fscan-6500D, Fscan-9500D отличаются размерами досмотровой камеры, характеристиками применяемого рентгеновского генератора, размерами и весом объектов контроля, размещением в системе монитора (D - встроенный монитор, L - внешний монитор), компактностью размещения оборудования в системе (V- компактное).

| Модель                                | Макс. вес проверяемого объекта контроля, кг | Макс. ширина проверяемого объекта контроля, см | Макс. рабочее анодное напряжение, кВ | Макс. рабочий анодный ток, мА | Макс. рабочая мощность рентген. генератора, Вт |
|---------------------------------------|---|--|--------------------------------------|-------------------------------|--|
| Fscan-2080PH, Fscan-2080PHE           | 40  | 30   | 80                                   | 1,25                          | 100  |
| Fscan-2500PH, Fscan-2500PHE           | 40  | 35   | 120                                  | 4,0                           | 480  |
| Fscan-3280V, Fscan-3280L, Fscan-3280D | 12  | 24   | 80                                   | 1,25                          | 100  |
| Fscan-4280L, Fscan-4280D              | 16  | 38   | 80                                   | 1,25                          | 100  |
| Fscan-4500L                           | 20  | 39   | 120                                  | 4,0                           | 480  |
| Fscan-4500D                           | 25  | 57,5   | 80                                   | 1,25                          | 100  |
| Fscan-6280 D                          | 25  | 58,5   | 120                                  | 4,0                           | 480  |
| Fscan-6500 D                          | 25  | 95,5   | 120                                  | 4,0                           | 480  |
| Fscan-9500 D                          | 25  | 95,5   | 120                                  | 4,0                           | 480  |

Базовые модели имеют следующие опции:

B - система приспособлена для сыпучих видов продукции и в ней имеются устройства для поступления в досмотровую камеру системы сыпучей продукции по ленте конвейера;

CE - система дополнительно оснащена встроенным автоматическим отбраковщиком;

CEW - система дополнительно оснащена устройством автоматического взвешивания продукта (чеквейером);

E - система оснащена дополнительной (к основной) линейкой детекторов рентгеновского излучения низкой энергии, которая применяется для обнаружения материалов, в частности инородных вкраплений, низкой плотности;

H - система оснащена тоннелем на 100мм выше, чем в базовой модели;

I - система оснащена конвейером, который имеет наклонные участки (на входе выходе конвейера в досмотровую камеру системы);

TS - в системе применена линейка детекторов высокого разрешения (с увеличенным количеством детекторов), дающая четкое с высоким разрешением изображение контролируемого продукта, которое необходимо для выявления в продукте инородных или нежелательных вкраплений, являющихся объектами малых размеров или тонкими, например, такими как рыбная кость;

|                |  |
|----------------|--|
| Подпись и дата |  |
| Инв. № дубл.   |  |
| Взам. инв. №   |  |
| Подпись и дата |  |
| Инв. № подл.   |  |

Р - система приспособлена для пастообразной продукции и она оснащена трубопроводом для поступления в досмотровую камеру системы пастообразной продукции;

АС - система дополнительно оснащена кондиционером для охлаждения встроенной аппаратуры.

#### 4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ.

Все модели системы FSCAN имеют одинаковый принцип построения конструкции. Каждая модель системы FSCAN имеет досмотровую камеру, в которой осуществляется просвечивание продукции веерообразным пучком рентгеновского излучения. Досмотровая камера окружена радиационной защитой. Рентгеновское излучение попадает в досмотровую камеру от излучателя через узкую щель - щелевой коллиматор, формируя веерообразный пучок рентгеновского излучения. Напротив, щелевого коллиматора в камере смонтирована линейка детекторов рентгеновского излучения, которая используется для формирования рентгеновского изображения продукции. Изображение анализируется системой цифровой обработки.

#### 5. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

| № | Наименование                | Ед. изм. | Кол-во |
|---|-----------------------------|----------|--------|
| 1 | FSCAN                       | шт       | 1      |
| 2 | Паспорт                     | шт       | 1      |
| 3 | Руководство по эксплуатации | шт       | 1      |
| 4 | Упаковка                    | шт       | 1      |
|   |                             |          |        |
|   |                             |          |        |
|   |                             |          |        |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Име. № подл.   | Подпись и дата |
| Взам. име. №   | Име. № дубл.   |
| Подпись и дата | Подпись и дата |

## 6. ДАННЫЕ ПРИЕМО-СДАТОЧНЫХ ИСПЫТАНИЙ.

### (ОБРАЗЕЦ)

#### Протокол

проверки аспектов обеспечения радиационной безопасности рентгеновской системы контроля FSCAN

#### 1. Объект проверки

Обозначение модели и опции системы FSCAN: **FSCAN 6500DB**

Заводской номер: **F6500D-1271812**

#### 2. Проверка устройств сигнализации.

Дата проверки: **27 июля 2019г**

##### 2.1 Проверка наличия

|   |   |                                 |
|---|---|---------------------------------|
| Наличие трехsegmentной (красный, оранжевый, зеленый) сигнальной лампы | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
| Наличие сигнальных световых табло «X-Ray ON»                          | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |

##### 2.2 Проверка функционирования

|   |   |                                 |
|---|---|---------------------------------|
| При подаче электропитания зеленый segment сигнальной лампы загорается   | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
| В течение предпусковой паузы генерирования излучения оранжевый segment сигнальной лампы загорается  | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
| С началом генерирования рентгеновского излучения красный segment сигнальной лампы загорается  | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
| С началом генерирования рентгеновского излучения сигнальные световые табло «X-Ray ON» загораются  | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
| При подаче команды на прекращение генерирования рентгеновского излучения через пользовательское меню программы рентгеновского контроля системы FSCAN красный световой segment трехsegmentной сигнальной лампы и сигнальные световые табло «X-Ray ON» потухают | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |

#### 3. Проверка устройств защитной блокировки

Дата проверки: **27 июля 2019г**

##### 3.1 Проверка наличия

|   |   |                                 |   |
|---|---|---------------------------------|---|
| Наличие блокировки генерирования излучения при открытых панелях         | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> | не применимо<br><input type="checkbox"/>            |
| Наличие сенсорных датчиков на входе и выходе продукции в зону облучения | да<br><input type="checkbox"/>            | нет<br><input type="checkbox"/> | не применимо<br><input checked="" type="checkbox"/> |

|                |  |
|----------------|--|
| Подпись и дата |  |
| Инв. № дубл.   |  |
| Взам. инв. №   |  |
| Подпись и дата |  |
| Инв. № подл.   |  |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|      |      |          |       |      |

ПС01.2019.СКК

Лист

6

### 3.2 Проверка функционирования блокировки на открытие панелей

3.2.1 подача команды на запуск генерирования рентгеновского излучения через пользовательское меню программы рентгеновского контроля системы FSCAN не приводит к генерированию излучения при открытой (не зафиксированной на закрытии) панели:

|                              |   |                                 |
|------------------------------|---|---------------------------------|
| При открытой передней панели | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
| При открытой задней панели   | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |

3.2.2 Генерирование рентгеновского излучения прекращается при попытке открытия панелей:

|                              |   |                                 |
|------------------------------|---|---------------------------------|
| При открытии передней панели | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
| При открытии задней панели   | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |

### 4. Проверка устройства экстренного прекращения генерирования излучения Дата проверки: **27 июля 2019г**

#### 4.1 Проверка наличия

|  |   |                                 |
|--|---|---------------------------------|
| Выключатель (кнопка) «Экстренная остановка» («Emergency Stop») красного цвета на передней панели системы FSCAN имеется | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
|--|---|---------------------------------|

#### 4.2 Проверка функционирования

|   |   |                                 |
|---|---|---------------------------------|
| Нажатие выключателя (кнопки) «Экстренная остановка» («Emergency Stop») при генерировании излучения приводит прекращению генерирования | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
|---|---|---------------------------------|

### 5. Проверка знака радиационной опасности

Дата проверки: **27 июля 2019г**

#### 5.1 Проверка наличия

|  |   |                                 |
|--|---|---------------------------------|
| Знак радиационной опасности на передней панели системы FSCAN имеется | да<br><input checked="" type="checkbox"/> | нет<br><input type="checkbox"/> |
|--|---|---------------------------------|

6. Проверка эффективности радиационной защиты (Измерения  $H^*(10)$  - мощности амбиентного эквивалента дозы в точках на расстоянии не более 10 см от поверхности системы FSCAN)

Дата проверки: **27 июля 2019г**

#### 6.1 Измеритель мощности дозы (dose rate meter):

Название – **ДКС-АТ1123** (DKS-AT1123 Dosimeter of X-ray and gamma-radiation)

Зав. номер – **№ 50758**

Диапазон измерения (measuring range) - **от 0,05 мкЗв/ч** (from 0,05  $\mu$ Sv/h))

Энергетический диапазон (energy range) - **от 15 кэВ** (from 15keV).

#### 6.2 Параметры рентгеновского излучателя при проведении изменений:

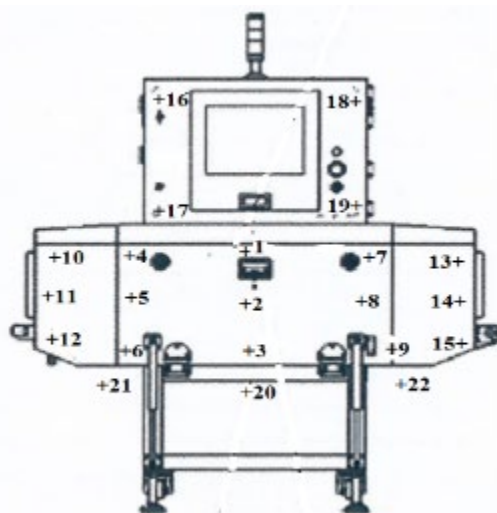
Анодное напряжение - **120 кВ**

Анодный ток - **4,0 мА**

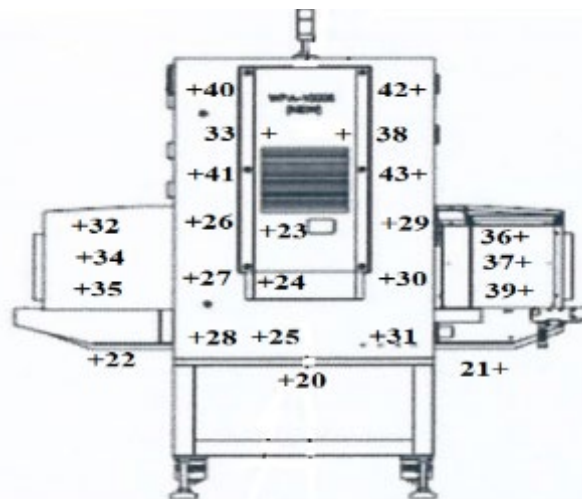
|                |      |          |       |      |      |
|----------------|------|----------|-------|------|------|
| Подпись и дата |      |          |       |      | Лист |
|                |      |          |       |      |      |
| Име. № дубл.   |      |          |       |      | Лист |
|                |      |          |       |      |      |
| Взам. име. №   |      |          |       |      | Лист |
|                |      |          |       |      |      |
| Подпись и дата |      |          |       |      | Лист |
|                |      |          |       |      |      |
| Име. № подл.   |      |          |       |      | Лист |
|                |      |          |       |      |      |
|                |      |          |       |      |      |
| Изм.           | Лист | № докум. | Подп. | Дата |      |

ПС01.2019.СКК

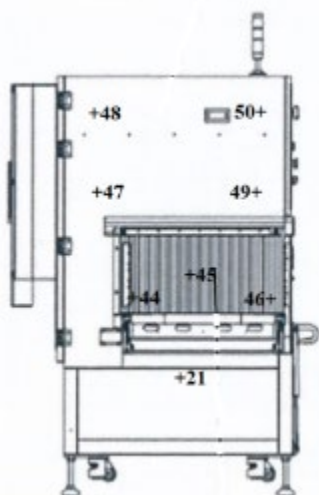
### 6.3 Схема точек измерения.



Вид спереди



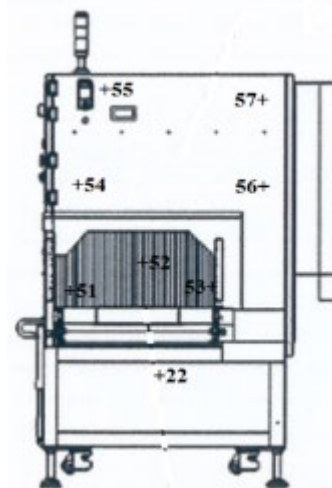
Вид сзади



Вид слева



Вид сверху



Вид справа

### 6.4 Результаты измерений

| № точки | Мощность дозы, мкЗв/ч | № точки | Мощность дозы, мкЗв/ч | № точки | Мощность дозы, мкЗв/ч |
|---------|-----------------------|---------|-----------------------|---------|-----------------------|
| 1       | 0,22 ± 0,03           | 21      | 0,20 ± 0,03           | 41      | 0,08 ± 0,01           |
| 2       | 0,14 ± 0,02           | 22      | 0,21 ± 0,03           | 42      | 0,08 ± 0,01           |
| 3       | 0,10 ± 0,02           | 23      | 0,26 ± 0,04           | 43      | 0,08 ± 0,01           |
| 4       | 0,19 ± 0,03           | 24      | 0,45 ± 0,07           | 44      | 0,16 ± 0,03           |
| 5       | 0,14 ± 0,02           | 25      | 0,31 ± 0,05           | 45      | 0,17 ± 0,03           |
| 6       | 0,08 ± 0,01           | 26      | 0,19 ± 0,03           | 46      | 0,16 ± 0,03           |
| 7       | 0,18 ± 0,03           | 27      | 0,21 ± 0,03           | 47      | 0,18 ± 0,03           |
| 8       | 0,15 ± 0,02           | 28      | 0,12 ± 0,02           | 48      | 0,17 ± 0,03           |
| 9       | 0,09 ± 0,01           | 29      | 0,18 ± 0,03           | 49      | 0,18 ± 0,03           |
| 10      | 0,09 ± 0,01           | 30      | 0,16 ± 0,03           | 50      | 0,18 ± 0,03           |
| 11      | 0,08 ± 0,01           | 31      | 0,13 ± 0,02           | 51      | 0,19 ± 0,03           |

|                |                |
|----------------|----------------|
| Име. № дубл.   | Подпись и дата |
| Взам. инв. №   |                |
| Подпись и дата |                |
| Име. № подл.   |                |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|

ПС01.2019.СКК



|    |             |    |             |    |             |
|----|-------------|----|-------------|----|-------------|
| 12 | 0,08 ± 0,01 | 32 | 0,09 ± 0,01 | 52 | 0,18 ± 0,03 |
| 13 | 0,09 ± 0,01 | 33 | 0,08 ± 0,01 | 53 | 0,18 ± 0,03 |
| 14 | 0,09 ± 0,01 | 34 | 0,09 ± 0,01 | 54 | 0,17 ± 0,03 |
| 15 | 0,08 ± 0,01 | 35 | 0,09 ± 0,01 | 55 | 0,16 ± 0,03 |
| 16 | 0,10 ± 0,02 | 36 | 0,18 ± 0,03 | 56 | 0,17 ± 0,03 |
| 17 | 0,10 ± 0,02 | 37 | 0,18 ± 0,03 | 57 | 0,17 ± 0,03 |
| 18 | 0,08 ± 0,01 | 38 | 0,08 ± 0,01 | 58 | 0,08 ± 0,01 |
| 19 | 0,18 ± 0,03 | 39 | 0,13 ± 0,02 |    |             |
| 20 | 0,22 ± 0,03 | 40 | 0,09 ± 0,01 |    |             |

**Примечание:**

- фон в помещении – 0,07 ± 0,01 мкЗв/ч.;
- доверительная погрешность ДКС-АТ1123 в соответствии с эксплуатационной документацией ±15%;
- измеренное значение зарегистрировано при статистической неопределенности (погрешности) не более 10%;
- измеренное значение приведено с расширенной неопределенностью (при доверительной вероятности 95%) (the measured value is given with expanded uncertainty (at level of confidence 95%)).

**Заверенная копия «Протокола проверки обеспечения радиационной безопасности рентгеновской системы контроля FSCAN», является неотъемлемой частью Паспорта изделия.**

|              |                |              |              |                |               |  |  |  |  |      |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|---------------|--|--|--|--|------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | ПС01.2019.СКК |  |  |  |  | Лист |
|              |                |              |              |                |               |  |  |  |  | 9    |
| Изм.         | Лист           | № докум.     | Подп.        | Дата           |               |  |  |  |  |      |

## 7. Требования к организации работ с FSCAN.

Система FSCAN является источником ионизирующего излучения и на нее распространяются требования СанПиН 2.6.1.2523-09 Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009), СП 2.6.1.2612-10 Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010), а также СанПиН 2.6.1.3289-15 "Гигиенические требования по обеспечению радиационной безопасности при обращении с источниками, генерирующими рентгеновское излучение при ускоряющем напряжении до 150 кВ".

### СОГЛАСНО:

СП 2.6.1.2612-10

«Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ 99/2010)»

### 3.4. Организация работ с источниками излучения

3.4.1 Деятельность, связанная с использованием источников излучения, за исключением использования источников, упомянутых в пункте 1.8

Правил, не допускается без наличия **лицензии** на данный вид деятельности, выдаваемой в порядке, установленном законодательством Российской Федерации.

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие технических характеристик FSCAN приведенных в руководстве по эксплуатации, при соблюдении потребителем условий и режимов эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода FSCAN в эксплуатацию (подписания Акта проведения пуско-наладочных работ).

## 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ.

В соответствии с ФЗ №3-ФЗ от 09.01.1996, НРБ -99/2009 и ОПОРБ-99/2010 утилизация источников ионизирующего излучения (ИИИ) должна проводиться только при строгом соблюдении технологических требований, и только лицензированными для выполнения данных работ организациями.

|              |                |              |              |                |               |  |  |  |  |      |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|---------------|--|--|--|--|------|
| Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Име. № дубл. | Подпись и дата | ПС01.2019.СКК |  |  |  |  | Лист |
|              |                |              |              |                |               |  |  |  |  | 10   |
| Изм.         | Лист           | № докум.     | Подп.        | Дата           |               |  |  |  |  |      |







**ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1**

**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № РОСС RU С-KR.МЛ06.В.00005/19**

**на продукцию, включенную в единый перечень продукции, № 0023002**  
 подлежащей обязательной сертификации

**Рентгеновские системы контроля FSCAN,  
 модели:**

| Базовая модель | Дополнительные опции    |                     |
|----------------|-------------------------|---------------------|
|                | 1                       | 2                   |
| Fscan-3280V    |                         | АС<br>(кондиционер) |
| Fscan-3280L    |                         |                     |
| Fscan-3280D    | В, СЕ, СЕW, Н, I, TS    |                     |
| Fscan-4280L    |                         |                     |
| Fscan-4280D    | В, СЕ, СЕW, Е, Н, I, TS |                     |
| Fscan-4500D    | Е, Н, Р                 |                     |
| Fscan-6280D    | В, Н                    |                     |
| Fscan-6500D    | В, Н                    |                     |
| Fscan-9500D    | В                       |                     |
| Fscan-2080PHE  |                         |                     |
| Fscan-2500PHE  |                         |                     |
| Fscan-2080PH   |                         |                     |
| Fscan-2500PH   |                         |                     |

В - сыпучий продукт  
 СЕ - встроенный отбраковщик  
 СЕW - комбинированная система  
 Е - двойной детектор  
 Н - тоннель на 100 мм выше  
 I - наклонный конвейер  
 Р - трубопроводный  
 TS - приемный детектор высокого разрешения



Руководитель (заместитель руководителя)  
 органа по сертификации  
 Эксперт (эксперты)

*(Handwritten signatures)*

**А.М. Шибасев**

инициалы, фамилия

**А.О. Разумовский**

инициалы, фамилия

ЗАО «Опцион», Москва, 2014, «В», лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ, ТЗ №789. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

|                |                |
|----------------|----------------|
| Име. № подл.   | Подпись и дата |
| Взам. име. №   | Име. № дубл.   |
| Подпись и дата |                |
| Име. № подл.   |                |

|      |      |          |       |      |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|



# 11. ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ



## ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Скейл Энтерпрайз», выполняющее функции иностранного изготовителя на основании Договора обеспечения соответствия № 29/03/19 от 29.03.2019 г.

Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности:  
Российская Федерация, Москва, 109263, улица Текстильщиков 7-я, д.7, корп.1.  
ОГРН: 1147746924049.

Телефон: +7(495) 748-99-70. Адрес электронной почты: info@scale.ru

в лице Генерального директора Минубаева Радика Ильмаровича

**заявляет, что рентгеновские системы контроля FSCAN,**  
модели в соответствии с Приложением № 1 на 1 листе.

изготовитель XAVIS CO., LTD. Адрес места нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Республика Корея, 619 Gungang Hitech Valley 1, 177 Sagimakgol-ro, Jungwon-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do, Korea 13202

Телефон: +82-31-740-3800 Адрес электронной почты: info@xavisxray.com

Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2006/42/ЕС.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 9022 19 000 0. Серийный выпуск.

### соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

### Декларация о соответствии принята на основании

Протокол испытаний 18/Б-106/19 от 26.08.2019 г. Испытательная лаборатория безопасности технических средств "ВНИИФТРИ-ТЕСТ", аттестат аккредитации RA.RU.21ML42.

Протокол испытаний № 18/ИЦ-129/19 от 12.09.2019г. Научно-исследовательский центр ФГУП «ВНИИФТРИ».

Руководство по эксплуатации «Рентгеновские системы контроля FSCAN» № SE-01XS.

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011.

Схема декларирования: 1д

### Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011, указан в Приложении № 2 на 1 листе.

Соответствие требованиям радиационной безопасности подтверждено экспертным заключением № 2112гт/2019 от 30.08.2019 г. (Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения Головной центр гигиены и эпидемиологии ФМБА РОССИИ, аттестат аккредитации RA.RU.710138).

Сроки и условия хранения, срок службы (годности) техническими регламентами не установлены. Данные сведения указаны в документации изготовителя.

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 02.10..2024 г. включительно**

*(подпись)*



Минубаев Радик Ильмарович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-KR.M106.B.00081/19

Доверенность № 166 от 18.07.18

Дата регистрации декларации о соответствии: 04.10.2019 г.

ОПЕРАЦИОННЫЙ ДИРЕКТОР  
БОРЗУНОВ П. Ч.

|              |                |
|--------------|----------------|
| Име. № дубл. | Подпись и дата |
| Взам. име. № |                |
| Име. № подл. |                |

|      |      |          |       |      |                      |            |
|------|------|----------|-------|------|----------------------|------------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | <b>ПС01.2019.СКК</b> | Лист<br>13 |
|      |      |          |       |      |                      |            |

