

ВЕСЫ СЧЕТНЫЕ

ТИПА АС

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



ОГЛАВЛЕНИЕ

1.	МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	4
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	4
3.	КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	5
4.	ОБОЗНАЧЕНИЯ И ФУНКЦИИ	5
4.1.	ОБЩИЙ ВИД	5
4.2.	ЦИФРОВЫЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ КЛАВИШИ	7
4.3.	УКАЗАТЕЛИ ДИСПЛЕЯ.....	7
5.	ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.....	8
5.1.	ПОРЯДОК СБОРКИ.....	8
6.	ПОРЯДОК РАБОТЫ	8
6.1.	ВКЛЮЧЕНИЕ ВЕСОВ.....	8
6.2.	ВВОД ЧИСЛОВЫХ ДАННЫХ.....	8
6.3.	ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА	9
6.4.	ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА С ТАРОЙ.....	10
6.4.1.	ВВОД МАССЫ ТАРЫ ПУТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ НА ПЛАТФОРМЕ	10
6.4.2.	ВВОД МАССЫ ТАРЫ ПУТЕМ ВВОДА С КЛАВИАТУРЫ.....	11
6.4.3.	ВЗВЕШИВАНИЕ С ТАРОЙ.....	12
6.4.4.	МНОГОКРАТНЫЙ ВВОД МАССЫ ТАРЫ	12
6.4.5.	ВЫХОД ИЗ РЕЖИМА ВЫБОРКИ МАССЫ ТАРЫ.....	14
6.5.	СЧЕТНЫЙ РЕЖИМ.....	14
6.5.1.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЛИЧЕСТВА ИЗДЕЛИЙ ПРИ ИЗВЕСТНОЙ ШТУЧНОЙ МАССЕ... ..	14
6.5.2.	ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЛИЧЕСТВА ИЗДЕЛИЙ ПРИ НЕИЗВЕСТНОЙ ШТУЧНОЙ МАССЕ.....	16
6.5.3.	ОЧИСТКА ПАМЯТИ ВЕСОВ ОТ ШТУЧНОЙ МАССЫ.....	18
6.5.4.	ВЗВЕШИВАНИЕ С ТАРОЙ.....	18
6.5.5.	КОНТРОЛЬ ВОЗМОЖНОСТИ СЧЕТА.....	18
7.	ЛИСТ ПОВЕРКИ ВЕСОВ.....	20

В тексте руководства введены условные обозначения при перечислении типовых элементов в виде кружков:

- клавиши выделены полужирным шрифтом: **ZERO**;
- показания дисплея обозначены курсивом: *Corr*;
- указатели на дисплее обозначены угловыми скобками: «LACK OF UNIT WEIGHT».

В перечне последовательных действий, которые Вам необходимо будет выполнять в работе с весами, используются значки-прямоугольники:

- это первый шаг;
- это второй шаг;
- это третий шаг.

Благодарим за покупку счетных настольных весов типа АС. Просим ознакомиться с настоящим руководством прежде, чем приступить к работе с этими весами. Обращайтесь к нему по мере необходимости.

Весы счётные типа АС (далее – весы) относятся к весам для статического взвешивания среднего класса точности и предназначены для определения количества однотипных изделий промышленной продукции весовым методом. Весы также могут применяться для измерения массы грузов на предприятиях торговли и общественного питания. Платформа весов изготовлена из нержавеющей стали. Весы обладают следующими основными функциями:

- измерение массы грузов;
- измерение массы грузов с учётом введённой массы тары;
- определение количества однотипных изделий весовым методом;
- автоматическая установка нуля.

Весы сертифицированы Госстандартом РФ, сертификат № 14412 на утверждение типа средств измерений "Весы счётные модели АС"; номер по реестру № 24517-03 от 24.03.2003. Электробезопасность: класс II по ГОСТ 12.2.007.0.

При эксплуатации весы должны быть поверены. Межповерочный интервал – не более 12 месяцев.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев.

*Интернет-сайт производителя: www.globalcas.com
Интернет-сайт производителя для стран СНГ: www.cas-cis.com*

1. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- Не нагружайте весы сверх допустимого предела взвешивания, не допускайте резких ударов по платформе.
- Платформа и взвешиваемый груз не должны касаться сетевого шнура или других посторонних предметов.
- Протирайте платформу и корпус весов сухой, мягкой тканью.
- Избегайте прямого попадания воды на весы, храните весы в сухом месте.
- Не подвергайте весы сильной вибрации.
- Избегайте резких перепадов температуры.
- Весы следует устанавливать вдали от высоковольтных кабелей, двигателей, радиопередатчиков и других источников электромагнитных помех.
- Не нажимайте сильно на клавиши.
- В конце работы вынимайте вилку шнура питания из сетевой розетки.

На показания весов оказывает влияние широтный эффект, т.е. зависимость силы тяжести от географической широты места, где производится взвешивание. Поэтому при покупке весов следует указывать место предполагаемой эксплуатации для соответствующей калибровки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Класс точности весов по ГОСТ 29329 _____ средний.
Класс точности весов по МР 76 МОЗМ _____ III .

Таблица 1 – Технические данные

Модели	АС-25	АС-50	АС-100
Наибольший предел взвешивания, кг	25	50	100
Наименьший предел взвешивания, г	100	200	400
Дискретность и цена поверочного деления $d = e$, г	5	10	20
Выборка и индикация массы тары, кг. не более	9,995	19,99	39,98
Диапазон рабочих температур	- 10 ~ +		
Диапазон напряжения питания, В	220 ~		
Тип измерения	Тензометричес		
Тип индикаторов	Флуоресцент		
Число указателей	4		
Функции	Измерение массы груза; определение количества однотипных изделий весовым методом; автоматическая установка		
Количество разрядов в индикаторах	МАССА (WEIGHT) 5	ШТ. МАССА (UNIT WEIGHT) 5	КОЛИЧЕСТВО (COUNT) 5

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2 – Комплект поставки

Наименование	Кол-во (шт.)
Индикатор весов АС	1
Платформа с тензодатчиком	1
Индикаторная стойка	1
Крышка стойки	1
Кронштейн индикатора	1
Провод питания	1
Провод заземления	1
Болт М6х16	4
Винт М5х10	3
Пластмассовый колпак болта М6х16	4
Запасной предохранитель	1
Руководство по эксплуатации	1

4. ОБОЗНАЧЕНИЯ И ФУНКЦИИ

4.1. ОБЩИЙ ВИД



Рис. 1 Общий вид, основные конструктивные элементы

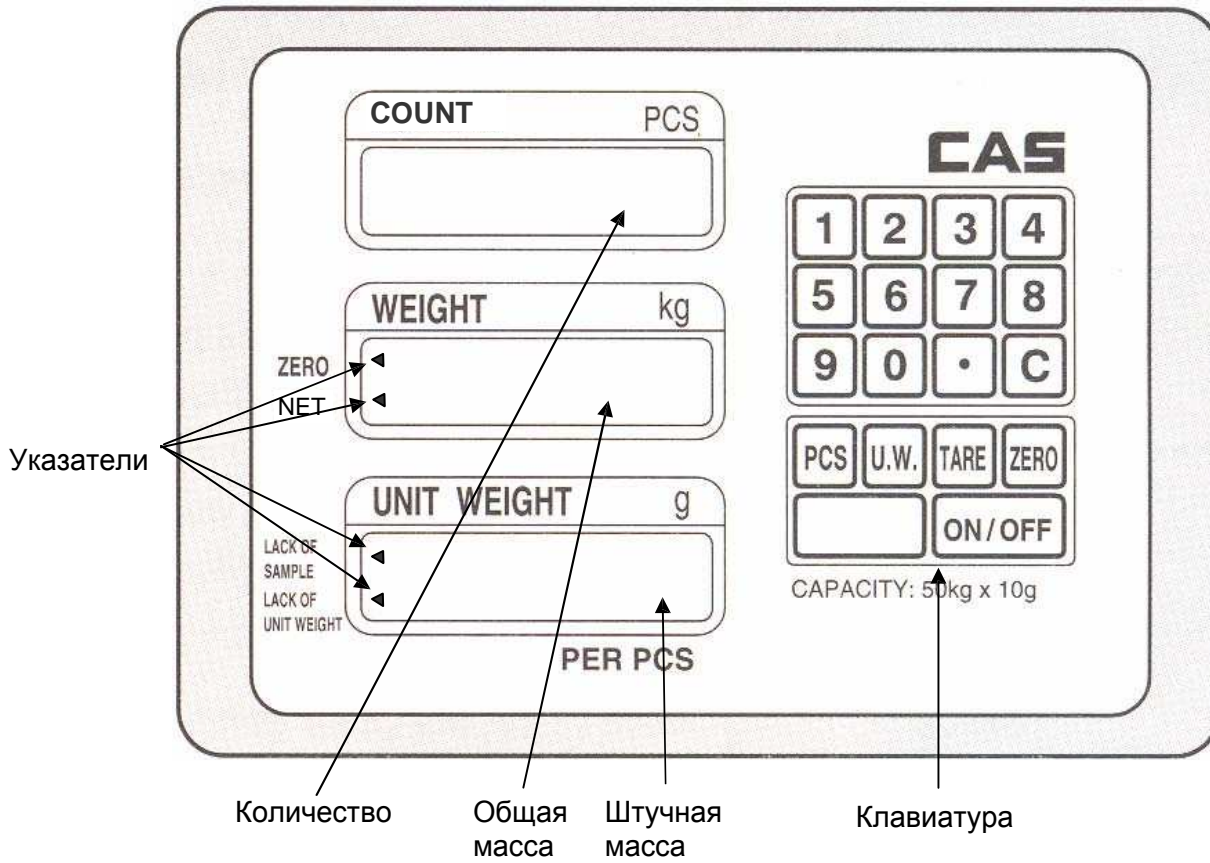


Рис. 2 Вид лицевой панели индикатора

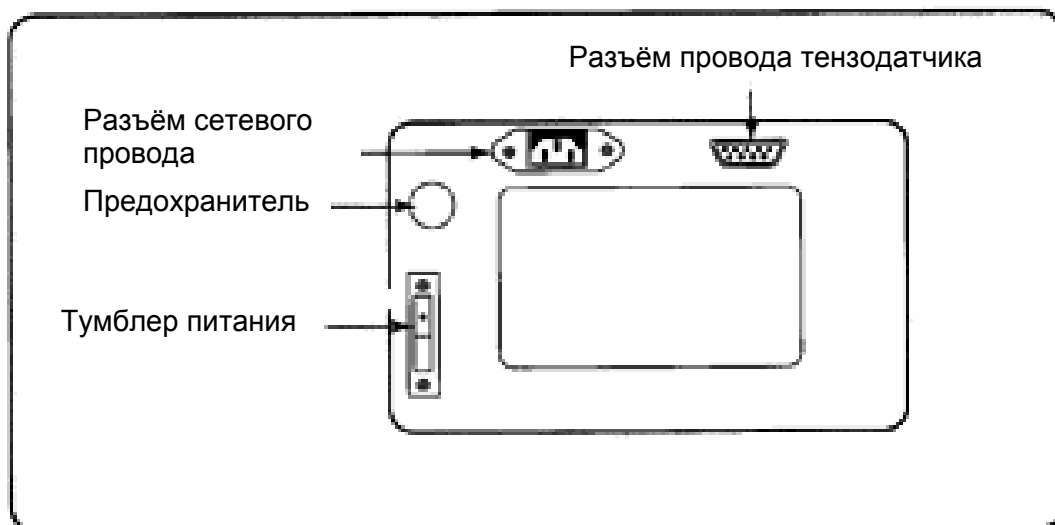



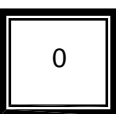
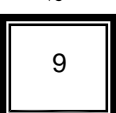
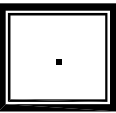
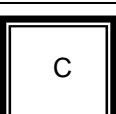




Рис. 3 Вид и назначение элементов задней стенки индикатора

4.2. ЦИФРОВЫЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ КЛАВИШИ

Таблица 3 – Основное назначение клавиш

Клавиша	Функция
	Включение и выключение дисплея
	Обнуление показаний массы в случае дрейфа при пустой платформе
	Выборка массы тары и выход из режима выборки массы тары
 ~ 	Цифровая клавиатура Ввод числовых данных
	Десятичная точка для ввода дробных чисел
	Очистка индикаторов от числовых показаний
	Ввод количества изделий в счётном режиме
	Ввод штучной массы в счётном режиме

4.3. УКАЗАТЕЛИ ДИСПЛЕЯ

Указатели дисплея (см. рис. 2) служат для наглядного отображения на дисплее некоторых состояний весов (см. табл. 4).

Таблица 4 – Указатели дисплея

Указатель	Когда включен
«LACK OF SAMPLE»	Недостаточная масса пробы
«LACK OF UNIT WEIGHT»	Недостаточная штучная масса
«ZERO»	На платформе отсутствует груз
«NET»	Введена масса тары

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Перед работой весы должны находиться в нормальных условиях. После перевозки или хранения при низких отрицательных температурах весы можно включать не раньше, чем через два часа пребывания в рабочих условиях.

- Раскройте упаковку, произведите сборку весов (см. п. 5.1.).
- Проверьте напряжение в сети. Оно должно соответствовать указанному в технических данных весов (см. табл. 1).
 - Перед включением весов платформа должна быть пустой.
 - Весы должны быть расположены на ровной и устойчивой поверхности.

5.1. ПОРЯДОК СБОРКИ

Перед эксплуатацией необходимо произвести сборку весовой системы. Основные составляющие элементы весовой системы проиллюстрированы на рис. 1.

- Установите индикаторную стойку сверху кронштейна основания весов (см. рис. 1). Крышка стойки должна быть обращена к платформе.
 - Закрепите ее четырьмя болтами М6х16 с наружной и внутренней сторон кронштейна.
 - Закрепите на головках болтов пластмассовые колпаки.
 - Выньте крышку стойки, протяните провод питания через вырез на задней стенке стойки к верхней её части; протяните провод тензодатчика внутри стойки для соединения с индикатором, вставьте крышку стойки обратно в индикаторную стойку.
 - Закрепите кронштейн индикатора на верхней части стойки с помощью трёх винтов М5х10 (рис. 3б).
 - Закрепите индикатор в кронштейне индикатора при помощи двух рукояток крепления.
 - Подключите к индикатору провод питания и провод тензодатчика.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Убедитесь в том, что Вы подключайте весы в розетку с соответствующим напряжением питания. Весы должны быть подключены к розетке питания не менее чем за 30 мин. до начала операций.

6.1. ВКЛЮЧЕНИЕ ВЕСОВ

- Вставьте вилку питания в розетку.
- Проверьте отсутствие груза на платформе.
- Включите питание индикатора тумблером, расположенным на задней стенке (см. рис.). После включения тумблера кратковременно будут высвечиваться все сегменты и будет происходить счёт во всех разрядах дисплея от 0 до 9 (во время этого происходит самодиагностика весов). Во время самодиагностики клавиатура весов будет заблокирована.
 - В случае дрейфа показаний при пустой платформе нажмите клавишу **ZERO**.
 - После этого на дисплее **WEIGHT (МАССА)** высветится 0.0. Убедитесь в том, что включился указатель «ZERO».

6.2. ВВОД ЧИСЛОВЫХ ДАННЫХ

Для выполнения некоторых процедур при работе с весами (работа с известной штучной массой, известной массой тары и т.д.) требуется набирать числовые данные на клавиатуре весов и вводить их в память.

При наборе вводимые разряды последовательно высвечиваются на индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)**, смещая влево введенные перед этим разряды. Если число дробное, десятичную точку допускается устанавливать в любом разряде.

Если было набрано, но не введено в память неверное значение, его нужно обнулить, нажав клавишу очистки **C**, и затем набрать его снова.

6.3. ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА

Внимание! Запрещается класть на платформу весов грузы, масса которых превышает наибольший предел взвешивания весов.

- Проверьте установку нуля на индикаторе **WEIGHT (МАССА)** при пустой платформе. Указатель «ZERO» должен быть включен.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Положите взвешиваемый груз на платформу (пример: груз весит 0,7 кг). Указатель «ZERO» выключится. На индикаторе **WEIGHT (МАССА)** высветится масса груза.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Считайте показание массы на индикаторе **WEIGHT (МАССА)** и снимите груз с платформы. Указатель «ZERO» включится.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Повторяйте два последних действия для всех следующих грузов.

6.4. ВЗВЕШИВАНИЕ ГРУЗА С ТАРОЙ

Функция выборки массы тары служит для взвешивания груза с тарой с одновременным вычитанием массы тары, т.е. на дисплее весов Вы получите показания массы нетто взвешиваемого груза.

Выборка массы тары из диапазона взвешивания выполняется, когда для взвешивания груза необходима тара. При этом допускается взвешивать лишь грузы меньшей массы так, чтобы сумма массы нетто груза и массы тары, т.е. масса брутто, не превышала наибольший предел взвешивания весов. Пределы допускаемой погрешности взвешивания с выборкой массы тары соответствуют пределам допускаемой погрешности весов при работе без выборки массы тары. Для начала необходимо ввести массу тары в память весов одним из двух способов: путем измерения с платформы весов или непосредственным вводом с клавиатуры (см. п.6.4.1. и п.6.4.2.).

6.4.1. ВВОД МАССЫ ТАРЫ ПУТЕМ ИЗМЕРЕНИЯ НА ПЛАТФОРМЕ

- Предварительно убедитесь в том, что весы находятся в режиме взвешивания. Проверьте установку нуля при пустой платформе.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Положите тару на платформу весов. Например, масса тары равна 200 гр. Указатель «ZERO» выключится. На индикаторе WEIGHT (МАССА) высветится масса тары.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Нажмите клавишу **TARE**. На всех индикаторах установятся нулевые показания. Включатся указатели «ZERO» и «NET».

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



6.4.2. ВВОД МАССЫ ТАРЫ ПУТЕМ ВВОДА С КЛАВИАТУРЫ

- Предварительно убедитесь в том, что весы находятся в режиме взвешивания. Проверьте установку нуля при пустой платформе.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Введите массу тары с клавиатуры весов (см. п.6.2.) в единицах дискрета, например 10 грамм.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

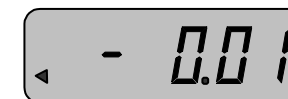


- Нажмите клавишу **TARE**. На индикаторах UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА) и COUNT (КОЛИЧЕСТВО) установятся нулевые показания. На индикаторе WEIGHT (МАССА) высветится введенная масса тары со знаком «-». Включится указатель «NET».

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



6.4.3. ВЗВЕШИВАНИЕ С ТАРОЙ

- Положите тару (в том случае, если она отсутствует на платформе) и груз на платформу весов. На индикаторе **WEIGHT (МАССА)** высветится показание массы нетто груза, например 500 гр. Индикатор «ZERO» выключится (в том случае, если он был включен).

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Считайте показание и уберите груз из тары. Включится указатель «ZERO».

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Если следующие грузы взвешиваются в той же самой таре, повторяйте два последних действия для каждого из них.
- Если новый груз должен взвешиваться в другой таре, повторяйте все действия с начала пункта 6.4.

6.4.4. МНОГОКРАТНЫЙ ВВОД МАССЫ ТАРЫ

На весах допускается вводить массу тары неоднократно, т.е. еще раз при уже введенной массе тары. При этом вновь вводимая масса тары суммируется с предыдущей и сохраняется в памяти весов, а показания дисплея обнуляются. Эту функцию очень удобно использовать при приготовлении многокомпонентных смесей. Рассмотрим пример. Допустим, требуется приготовить смесь из двух составляющих в какой-либо таре.

- Предварительно убедитесь в том, что весы находятся в режиме взвешивания. Проверьте установку нуля при пустой платформе.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Положите тару на платформу весов. Например, масса тары равна 200 гр. Указатель «ZERO» выключится. На индикаторе **WEIGHT (МАССА)** **(МАССА)** высветится масса тары.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Нажмите клавишу **TARE**. На всех индикаторах установятся нулевые показания. Включатся указатели «ZERO» и «NET».

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Теперь Вы можете наливать первую компоненту смеси в тару, контролируя ее массу по показаниям индикатора. Когда необходимая масса компоненты будет достигнута, нажмите вновь клавишу **TARE**. На всех индикаторах установятся нулевые показания. Включится указатель «ZERO».

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



- Теперь можно добавлять вторую компоненту смеси в тару, контролируя ее массу по показаниям индикатора. Когда необходимая масса компоненты будет достигнута, смесь готова. Для выхода из режима выборки массы тары уберите тару со смесью с платформы весов и нажмите клавишу **TARE**. На всех индикаторах установятся нулевые показания. Включится указатель «ZERO», указатель «NET» выключится. Весовая система перейдет в исходное состояние.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)

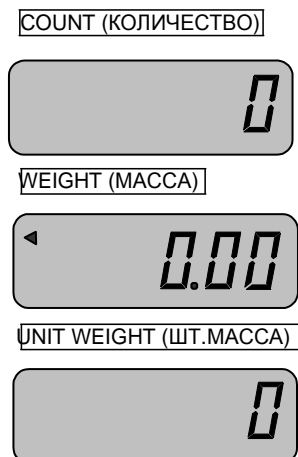


UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



6.4.5. ВЫХОД ИЗ РЕЖИМА ВЫБОРКИ МАССЫ ТАРЫ

- Для выхода из режима выборки массы тары, уберите тару и груз с платформы и нажмите клавишу **TARE**. Указатель «NET» выключится. Показание индикатора **WEIGHT (МАССА)** обнулится.



Примечание. За время работы с тарой возможен дрейф нулевой точки такой, что выход из режима выборки массы тары окажется заблокированным (при нажатии клавиши **TARE** на дисплее весов показания изменяться не будут и указатель «NET» останется включённым). В этом случае следует выключить питание весов и включить его вновь.

6.5. СЧЕТНЫЙ РЕЖИМ

В весах предусмотрено 2 режима счета, в зависимости от того, была ли ранее измерена штучная масса изделий или нет.

В одном случае можно получить количество штук путем ввода массы одной штуки в память весов и измерении массы всей пробы (процессор весов делит массу пробы на штучную массу).

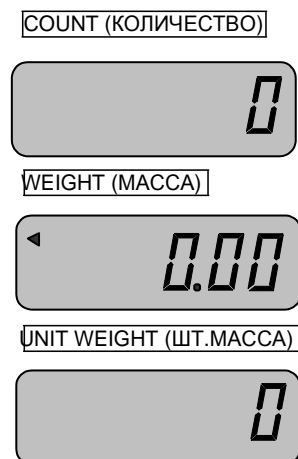
В другом случае можно получить штучную массу путем ввода количества изделий в пробе в память весов и измерении массы всей пробы (процессор весов делит массу пробы на количество).

В счётном режиме также допускается взвешивании с выборки массы тары (см. п. 6.4.3).

6.5.1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЛИЧЕСТВА ИЗДЕЛИЙ ПРИ ИЗВЕСТНОЙ ШТУЧНОЙ МАССЕ

Если штучная масса взвешиваемых изделий была ранее измерена, перед решением счётной задачи достаточно ввести в память весов эту величину, и тогда, накладывая на платформу изделия в произвольном объеме, будем получать искомое их количество как результат деления измеренной массы на введенную штучную массу.

- Проверьте установку нуля на индикаторе **WEIGHT (МАССА)** при пустой платформе. Указатель «ZERO» должен быть включен.



- Положите рабочую партию изделий на платформу и введите штучную массу в граммах (в соответствии с п. 6.2.), например 30. На индикаторе **WEIGHT (МАССА)** высветится масса всей партии изделий в килограммах. На индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** высветится введенная штучная масса в граммах.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)

0

WEIGHT (МАССА)

0.06

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

30

- Нажмите клавишу **U.W.**. На индикаторе **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** высветится количество изделий в пробе.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)

2

WEIGHT (МАССА)

0.06

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

30

- Считайте показания и уберите изделия с весов. Указатель «ZERO» включится. Показания на индикаторах **WEIGHT (МАССА)** и **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** обнулятся, а на индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** останется прежним.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)

0

WEIGHT (МАССА)

◀ 0.00

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

30

- Положите следующую партию изделий на платформу. На индикаторе **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** высветится искомое количество изделий, а на индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** - штучная масса в граммах.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)

1

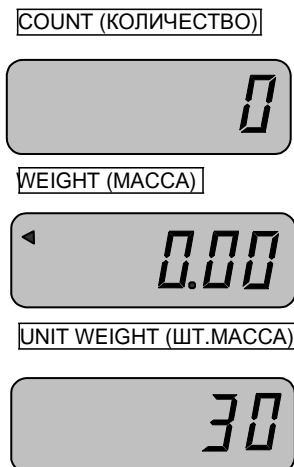
WEIGHT (МАССА)

◀ 0.03

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

30

- Считайте показания и уберите изделия с платформы. Указатель «ZERO» включится. Показания на индикаторах **WEIGHT (МАССА)** и **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** обнулятся, а на индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** останется прежним.



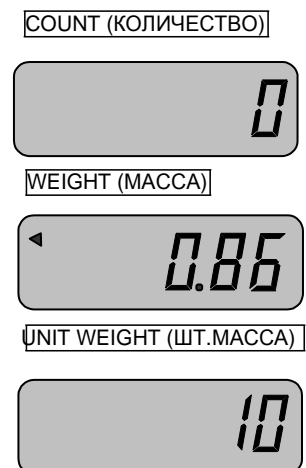
- Повторяйте последние 2 действия для любого количества изделий той же массы. При переходе к новым изделиям повторяйте все действия с начала пункта.

6.5.2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ КОЛИЧЕСТВА ИЗДЕЛИЙ ПРИ НЕИЗВЕСТНОЙ ШТУЧНОЙ МАССЕ

В данном режиме определение количества одинаковых изделий весовым методом состоит из двух этапов: а) измерение штучной массы изделий; б) счет изделий. На первом этапе на платформу кладут подсчитанное вручную некоторое количество изделий («пробу»). По массе пробы процессор весов рассчитывает штучную массу, деля эту массу на объем пробы, которая запоминается в памяти весов. Далее пробу убирают и кладут на платформу «рабочую» партию изделий. Затем по известной штучной массе и измеренной массе рабочей партии изделий рассчитывается искомое количество. Последующие партии для определения их объема уже не требуют измерения штучной массы, если берутся изделия того же вида.

Не следует считать, что правило “чем больше проба, тем лучше точность счета” универсально. На практике точность счёта часто ограничивается не погрешностью взвешивания, а разбросом в распределении изделий по массе. Поэтому оптимальный объем пробы следует задавать с учётом как погрешности измерения массы на весах, так и параметров реального распределения изделий по массе.

- Так как Вы сами задаете количество изделий в пробе, отсчитайте изделия вручную в этом количестве, например 10 шт., положите его на платформу и наберите его (в соответствии с п. 6.2). На индикаторе **WEIGHT (МАССА)** высветится масса пробы (здесь – 0,6 кг), а на индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** - ее объем в штуках.



- Нажмите клавишу **PCS**. На дисплее **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** высветится рассчитанная штучная масса в граммах, а на дисплее **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** - объем пробы в штуках.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)

10

WEIGHT (МАССА)

0.86

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

86.000

- Уберите с платформы пробу. Показания на индикаторах **WEIGHT (МАССА)** и **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** обнулятся, включится указатель «ZERO». На индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** показание останется прежним.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)

0

WEIGHT (МАССА)

◀ 0

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

86.000

- Положите рабочую партию изделий на платформу. Указатель «ZERO» выключится. На индикаторе **WEIGHT (МАССА)** высветится масса всей партии в граммах, а на индикаторе **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** - искомое количество изделий.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)

11

WEIGHT (МАССА)

0.95

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

86.000

- Считайте показания и уберите изделия с платформы. Указатель «ZERO» включится. Показания на индикаторах **WEIGHT (МАССА)** и **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** обнулятся, а на индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** останется прежним.

0

WEIGHT (МАССА)

◀ 0

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

86.000

- Повторяйте последние 2 действия для любого количества изделий той же штучной массы. При переходе к новым изделиям повторяйте все действия с начала пункта.

6.5.3. ОЧИСТКА ПАМЯТИ ВЕСОВ ОТ ШТУЧНОЙ МАССЫ

- Для очистки памяти весов от штучной массы нажмите клавишу С. Показания индикаторов и обнулится.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



6.5.4. ВЗВЕШИВАНИЕ С ТАРОЙ

При работе в счетном режиме допускается использование вычитания массы тары. Работа в режиме вычитания массы тары в счетном режиме осуществляется в соответствии с п.6.4. Допускается вводить массу тары как до входа в счётный режим, так и после.

6.5.5. КОНТРОЛЬ ВОЗМОЖНОСТИ СЧЁТА

В весах предусмотрен контроль возможности счета. Контроль осуществляется по минимально допустимой массе пробы и минимально допустимой штучной массе. В случае выхода за пределы допустимых значений дальнейшая работа либо невозможна, либо возможна с ошибками показаний.

6.5.5.1. НЕДОСТАТОЧНАЯ МАССА ПРОБЫ

Если масса пробы оказалась меньше массы, приведенной в таблице 5, высвечивается указатель «LACK OF SAMPLE». Это означает то, что Вы можете иметь неверный результат при взвешиваниях. Например, масса пробы оказалась равной 100 грамм и количество изделий в пробе равно трем. Тогда на индикаторе **WEIGHT (МАССА)** высветится масса пробы, на индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** штучная масса изделия (возможно ошибочная), на индикаторе **COUNT (КОЛИЧЕСТВО)** количество изделий в пробе. Индикатор «LACK OF SAMPLE» будет мигать.

COUNT (КОЛИЧЕСТВО)



WEIGHT (МАССА)



UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)



Таблица 5 – Минимальная масса пробы

Модель весов	AC-25	AC-50	AC-100
Минимальная масса пробы изделий, г	125	250	500

□ В этом случае кладите дополнительно изделия такой же массы на весы до тех пор, пока не перестанет высвечиваться этот указатель. Затем Вы увидите на дисплее точную штучную массу изделия. После этого штучная масса изделия будет сохранена в памяти весов, и будет использоваться при определении количества изделий.

6.5.5.2. НЕДОСТАТОЧНАЯ ШТУЧНАЯ МАССА

На индикаторе **UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)** высвечивается мигающий указатель «LACK OF U/W» в том случае, если была введена или измерена штучная масса изделия ниже допустимой для данной модели весов (см. табл. 6). Это приводит к ошибке в подсчете количества изделий.

WEIGHT (МАССА)

UNIT WEIGHT (ШТ.МАССА)

Таблица 6 – Минимальная штучная масса

Модель весов	AC-25	AC-50	AC-100
Минимальная штучная масса, г	2.5	5	10

7. ЛИСТ ПОВЕРКИ ВЕСОВ

Периодичность поверки: один раз в год.

Заводской № весов: _____

Таблица 7 – Учёт поверок

№ п/п	Дата	Фамилия поверителя	Подпись и печать	Примечание