

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ  
(в редакции, утвержденной приказом Росстандарта № 2327 от 08.11.2018 г.)

Весы электронные FW500, ED, ED-H, EC

**Назначение средства измерений**

Весы электронные FW500, ED, ED-H, EC (далее весы) предназначены для определения массы различных грузов.

**Описание средства измерений**

Принцип действия весов основан на преобразовании деформации упругого элемента датчика, возникающей под действием силы тяжести взвешиваемого груза, в аналоговый электрический сигнал, изменяющийся соответственно массе груза. Аналоговый электрический сигнал, изменяющийся соответственно массе взвешиваемого груза, преобразуется в цифровой код. Результаты взвешивания выводятся на дисплей.

Конструктивно весы состоят из грузоприемного устройства (далее – ГПУ) и терминала, где ГПУ, в свою очередь, состоит из грузопередающего устройства и весоизмерительного устройства с весоизмерительным датчиком (далее датчик).

Общий вид весов представлен на рисунке 1.



Рисунок 1

Весы снабжены следующими устройствами (в скобках указаны соответствующие пункты ГОСТ OIML R 76-1-2011):

- устройство автоматической и полуавтоматической установки на нуль (Т.2.7.2.3 и Т.2.7.2.2);
- устройство первоначальной установки на нуль (Т.2.7.2.4);
- устройство слежения за нулем (Т.2.7.3);
- устройство предварительного задания массы тары (Т.2.7.5);
- устройство выборки массы тары (устройство взвешивания тары) (Т.2.7.4.2).

Весы снабжены следующей функцией:

- сигнализация о перегрузке весов.

Весы могут быть оснащены интерфейсом RS 232 для связи с периферийными устройствами (например, персональный компьютер, принтер и т.п.).

Питание весов осуществляется от сети, адаптера сетевого питания или от встроенного аккумулятора.

Весы выпускаются в различных модификациях, отличающихся максимальной (Max) и минимальной (Min) нагрузками, действительной ценой деления ( $d$ ) и поверочным делением ( $e$ ), а также массой и габаритными размерами.

Обозначение модификаций весов FW500 имеет вид FW500- $X_1X_2X_3$ , где:

$X_1$  - обозначение максимальной нагрузки (Max), в килограммах;

$X_2$  - С – жидкокристаллический дисплей или E – светодиодный дисплей;

$X_3$  - DD (если присутствует) – дублирующее показывающее устройство на задней стенке.

На маркировочной табличке весов указывают:

- обозначение типа весов;
- класс точности (III);
- значения Max, Min,  $e$ ;
- торговую марку изготовителя или его полное наименование;
- торговую марку или полное наименование представителя изготовителя для импортируемых весов;
- серийный номер;
- знак утверждения типа;
- идентификатор программного обеспечения.

Схема пломбировки от несанкционированного доступа приведена на рисунке 2.

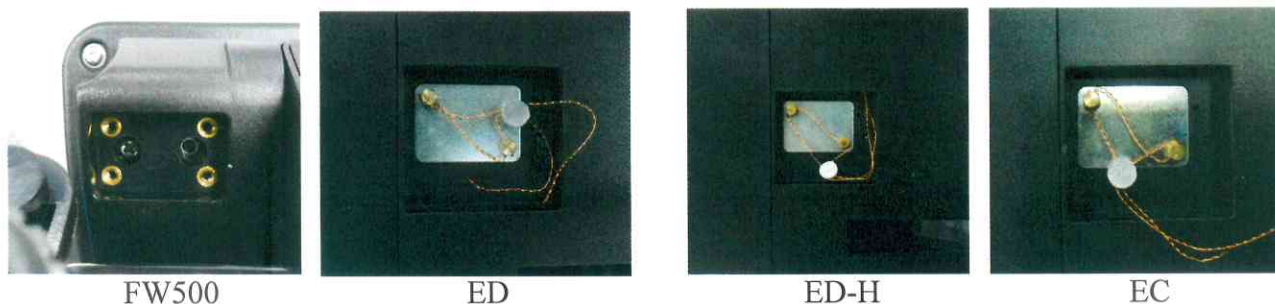


Рисунок 2 – Место пломбировки весов

### Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) весов является встроенным и метрологически значимым.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее весов при их включении.

Защита от несанкционированного доступа к настройкам и данным измерений обеспечивается защитной пломбой. Защитная пломба ограничивает доступ к переключателю юстировки, при этом ПО также не может быть модифицировано без нарушения защитной пломбы. Кроме того, изменение ПО невозможно без применения специализированного оборудования производителя.

Защита ПО от преднамеренных и непреднамеренных воздействий соответствует уровню «высокий» по Р 50.2.077-2014. Идентификационные данные ПО приведены в таблице 1.

Таблица 1 — Идентификационные данные ПО

Идентификационные данные (признаки)	Значение			
	FW500	ED	ED-H	EC
Модификация весов	FW500	ED	ED-H	EC
Наименование программного обеспечения	FW500 firmware	ED firmware	ED-H firmware	EC firmware
Идентификационное наименование ПО	-	-	-	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО	303, 304, 305	2.17, 2.18, 2.19	2.07, 2.08, 2.09	7.62, 7.63, 7.64
Цифровой идентификатор ПО	-	-	-	-
Примечание - Идентификационное наименование программного обеспечения, цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода) не используется на устройствах при работе со встроенным ПО.				

**Метрологические и технические характеристики**  
весов представлены в таблицах 2-6.

Таблица 2 – Метрологические характеристики модификации FW500

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций		
	FW500-06	FW500-15	FW500-30
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III	III	III
Максимальная нагрузка, $Max_1/Max_2$ , кг	3/6	6/15	15/30
Минимальная нагрузка, Min, г	20	40	100
Поверочный интервал $e$ , и действительная цена деления, $d$ , $e_1=d_1/e_2=d_2$ , г	1/2	2/5	5/10
Число поверочных интервалов ( $n_1/n_2$ )	3000/3000	3000/3000	3000/3000
Диапазон уравнивания тары, кг	50% Max	50% Max	50% Max

Таблица 3 – Метрологические характеристики модификации ED

Метрологическая характеристика	Обозначение модификаций			
	ED-3	ED-6	ED-15	ED-30
1	2	3	4	5
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III	III	III	III
Максимальная нагрузка, $Max_1/Max_2$ , кг	1,5/3	3/6	6/15	15/30



1	2	3	4	5
Минимальная нагрузка, Min, г	10	20	40	100
Поверочный интервал $e_1$ , и действительная цена деления, $d_1$ , $e_1=d_1/ e_2=d_2$ , г	0,5/1	1/2	2/5	5/10
Число поверочных интер- валов ( $n_1/n_2$ )	3000/3000	3000/3000	3000/3000	3000/3000
Диапазон уравнива- ния тары, кг	50% Max	50% Max	50% Max	50% Max

Таблица 4 – Метрологические характеристики модификации ED-H

Метрологическая харак- теристика	Обозначение модификаций			
	ED-H-3	ED-H-6	ED-H-15	ED-H-30
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III	III	III	III
Максимальная нагрузка, Max, кг	3	6	15	30
Минимальная нагрузка, Min, г	10	20	40	100
Поверочный интервал $e$ , и действительная цена деления, $d$ , $e=d$ , г	0,5	1	2	5
Число поверочных интер- валов( $n_1/n_2$ )	6000	6000	7500	6000
Диапазон уравнива- ния тары	100% Max	100% Max	100% Max	100% Max

Таблица 5 – Метрологические характеристики весов модификации EC

Метрологическая харак- теристика	Обозначение модификаций			
	EC-3	EC-6	EC-15	EC-30
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	III	III	III	III
Максимальная нагрузка, Max, кг	3	6	15	30
Минимальная нагрузка, Min, г	10	20	40	100
Поверочный интервал $e$ , и действительная цена деления, $d$ , $e=d$ , г	0,5	1	2	5
Число поверочных интер- валов ( $n$ )	6000	6000	7500	6000
Диапазон уравнива- ния тары	100% Max	100% Max	100% Max	100% Max

Таблица 6 – Основные технические характеристики

Наименование характеристики	Обозначение модификаций			
	FW500	ED	ED-H	ЕС
Параметры электропитания от сети переменного тока: - напряжение, В - частота, Гц	от 187 до 242 от 49 до 51			
Условия эксплуатации: - диапазон температур, °С	от - 10 до + 40			
Габаритные размеры, кг, не более	303x266x109	330x346x107		
Масса, кг, не более	3,5	4,5		

#### Знак утверждения типа

Знак утверждения типа наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и маркировочную табличку, расположенную на корпусе весов.

#### Комплектность средства измерений

Таблица 7 – Комплектность средства измерений

Наименование	Количество
Весы	1 шт.
Адаптер сетевого питания	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Примечание. Руководство по эксплуатации вместо бумажного носителя может предоставляться в электронном виде.	

#### Поверка

осуществляется по приложению ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R 76-1-2011; «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».

Основные средства поверки: гири, соответствующие классу точности  $M_1$  по OIML R 111-1-2009.

Идентификационные данные и способ идентификации программного обеспечения представлены в руководстве по эксплуатации в разделе 1.5 для весов ЕС и ED, в разделе 1.4 для весов ED-H и в разделе 5 для весов FW 500.

Знак поверки в виде наклейки наносится на лицевую панель весов.

#### Сведения о методиках (методах) измерений

Измерение массы на весах проводится согласно разделу 2 (разделу 6 для модификации FW500) «Использование по назначению» документов «Весы электронные ЕС. Руководство по эксплуатации», «Весы электронные ED. Руководство по эксплуатации», «Весы электронные ED-H. Руководство по эксплуатации».

#### Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к весам электронным FW500, ED, ED-H, ЕС

ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1: Метрологические и технические требования. Испытания»

ГОСТ 8.021-2015 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерений массы»

Техническая документация фирмы-изготовителя

**Изготовитель**

Фирма «CAS Corporation», Республика Корея  
#440-1 SUNGNAE-DONG GANGDONG-GU SEOUL, Республика Корея

**Заявитель**

МОСКОВСКОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО «КАС КОРПОРЕЙШН»  
ИНН 773851001  
Адрес: 125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 1, стр. 1, офис 506-2  
Тел./факс: +7 (495) 784-77-47  
E-mail: casrussia@globalcas.com

**Испытательный центр**

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д. 46

Тел./факс: +7 (495) 437-55-77, 437-56-66

E-mail: office@vniims.ru

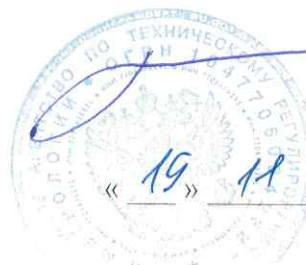
Web-сайт: www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

М.п.



А.В. Кулешов

2018 г.

ПРОШНУРОБАНО,  
ПРОНУМЕРОВАНО  
И СКРЕПЛЕНО ПЕЧАТЬЮ  
*6/шесть* ЛИСТОВ(А)

