



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 23658

Действителен до
" 01 " мая 2011
..... Г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **весов электронных модели PW, AD, SW**

.....
наименование средства измерений
Фирма "CAS Corporation Ltd.", Республика Корея

.....
наименование предприятия-изготовителя

.....
который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **20533-06** и допущен к применению в Российской Федерации.

.....
Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

26.04 2006 г.

Продлен до

"....." Г.

Заместитель
Руководителя

"....." 200 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы электронные модели PW, AD, SW	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____ Взамен № 20533-00
------------------------------------	--

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation Ltd (Р. Корея) в соответствии с МР 76 МОЗМ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы электронные модели PW, AD, SW предназначены для статического взвешивания любых грузов в торговых и учетных операциях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью тензометрического датчика в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы выпускаются в 96 модификациях, их особенности приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР 76 средний _____ III

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний _____ III

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке для интервалов взвешивания (в единицах e - цены поверочного деления):

- От НмПВ до 500 e вкл. _____ $\pm 0,5 e$;
- свыше 500 e до 2000 e вкл. _____ $\pm 1 e$
- свыше 2000 e _____ $\pm 1,5 e$

В эксплуатации значения допускаемой погрешности удваиваются.

Наименьший предел взвешивания составляет 20 e .

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления e (дискретности) и других характеристик приведены в таблице.

Таблица

Модель		НПВ, кг	е, г	Габариты, мм	Масса, кг	Потребляем. мощность не более, ВА	Максималь- ная выборка массы тары, кг
PW	PW-3	3	1	245x225x65	1,7	0,25	3
	PW-2	2	1				2
	PW-2H	2	0,5				2
	PW-5	5	2				5
	PW-5H	5	1				5
	PW-10	10	5				10
	PW-10H	10	2				10
AD	AD-2,5	2,5	0,5	350x325x105	4,7	7	2,5
	AD-05	5	1				5,0
	AD-05H	5	0,5				5,0
	AD-10	10	2				9,98
	AD-10H	10	1				10
	AD-25	25	5				25
	AD-20H	20	2				20
SW	SW-02(SD), SW-02(DD), SW-02C(SD), SW-02C(DD), SW-02S(SD), SW-02S(DD) SW-02(SDW); SW-02(DDW); SW-02C(SDW), SW-02C(DDW), SW-02S(SDW), SW-02S(DDW)	2	1	260x287x137	2,7	0,25	2
	SW-05(SD); SW-05(DD); SW-05C(SD), SW-05C(DD), SW-05S(SD), SW-05S(DD) SW-05(SDW); SW-05(DDW); SW-05C(SDW), SW-05C(DDW), SW-05S(SDW), SW-05S(DDW)	5	2				5
	SW-10(SD); SW-10(DD); SW-10C(SD), SW-10C(DD), SW-10S(SD), SW-10S(DD) SW-10(SDW); SW-10(DDW); SW-10C(SDW), SW-10C(DDW), SW-10S(SDW), SW-10S(DDW)	10	5				10

SW-20(SD); SW-20(DD); SW-20C(SD), SW-20C(DD), SW-20S(SD), SW-20S(DD) SW-20(SDW); SW-20(DDW); SW-20C(SDW), SW-20C(DDW), SW-20S(SDW), SW-20S(DDW)	20	10				20
SWII-02, SWII-05, SWII-10, SWII-20, SWII-30, SWII- 02W, SWII-05W, SWII-10W, SWII- 20W, SWII-30W	2/5/10/ 20/30	0,5/1/2/5/5				2/5/10/20/30
SWII-02H, SWII- 05H, SWII-10H, SWII-20H, SWII-30H SWII-02HW, SWII-05HW, SWII-10HW, SWII- 20HW, SWII-30HW	2/5/10/ 20/30	0,2/0,5/1/2/2				2/5/10/20/30
SWII-02P, SWII- 05P, SWII-10P, SWII-20P, SWII-30P SWII-02PW, SWII- 05PW, SWII-10PW, SWII-20PW, SWII-30PW	2/5/10/ 20/30	0,5/1/2/5/5		5,5	7	2/5/10/20/30
SWII-02HP, SWII- 05HP, SWII-10HP, SWII-20HP, SWII-30HP SWII-02HPW, SWII -05HPW, SWII-10HPW, SWII-20HPW, SWII-30HPW	2/5/10/ 20/30	0,2/0,5/1/2/2	320x361x555			2/5/10/20/30

Буквы в обозначениях модификаций означают:

H – в моделях PW, AD и SW означает уменьшенные вдвое цена поверочного деления и дискретность отсчета (по отношению к модели без аббревиатуры H).

Для моделей SW:

W – влагозащищенное исполнение;

C - функция счёта;

S – функция сравнения веса;

SD – один дисплей;

DD - второй дисплей на задней стенке;

II – светодиодный дисплей (стандарт – ЖКИ);

P – дисплей на стойке

Параметры электрического питания:

- напряжение, В _____ $220^{+10\%}_{-15\%}$
- частота, Гц _____ 50 ± 1 .

Питание весов типа SW и PW допускается через адаптер или от батареек.

Диапазон рабочих температур, °С - 10....+ 40

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация.

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 "Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки".

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР 76 МОЗМ "Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования" (в части метрологических характеристик), техническая документация фирмы CAS Corporation Ltd.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов электронных моделей PW, AD, SW утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Р.Корея)

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
CAS Corporation Ltd
по СНГ и странам Балтии



М.С. Ким/