



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 23657

Действителен до
" 01 " мая 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип весов крановых электронных моделей NC, Caston-I, Caston-II, Caston-III,
наименование средства измерений
Фирма "CAS Corporation Ltd.", Республика Корея,
наименование предприятия-изготовителя

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **14807-06** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель
Руководителя



В.Н.Крутиков

" 06 " 04 2006 г.

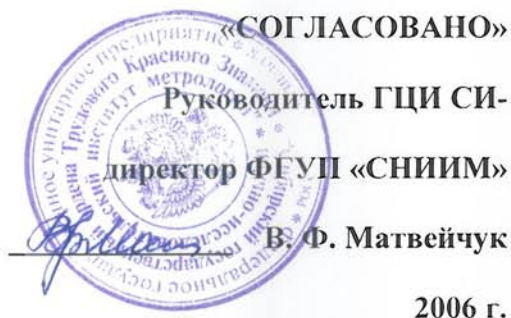
Продлен до

" " Г.

Заместитель
Руководителя

" " 200 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



_____ 2006 г.

| | |
|--|---|
| Весы крановые электронные моделей NC, Caston-I, Caston-II, Caston-III | Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>14807-06</u> Взамен № 14807-00 |
|--|---|

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation Ltd (Р. Корея) в соответствии с МР 76 МОЗМ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы крановые электронные моделей NC, Caston-I, Caston-II, Caston-III предназначены для взвешивания грузов на любых типах подъемных устройств.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью тензométrического датчика, в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Управление весами дистанционное. Весы выпускаются в 23 модификациях, их особенности приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР 76 МОЗМ средний III

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний III

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке в интервалах взвешивания (в единицах e - цены поверочного деления):

- От НмПВ до 500 e вкл. _____ $\pm 0,5 e$
- свыше 500 e до 2000 e вкл. _____ $\pm 1 e$
- свыше 2000 e _____ $\pm 1,5 e$

В эксплуатации значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления e (дискретности) и других характеристик приведены в таблице.

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 e .

Выборка массы тары 100% НПВ. Пределы допускаемой погрешности определения массы нетто равны пределам допускаемой погрешности определения массы брутто.

Таблица

| Модель | НПВ т | e , кг | Габаритные размеры, мм | Масса кг | Диапазон рабочих температур, °C | Потребляемая мощность, не более, Вт |
|--|--|---|--|--|--|---|
| NC NC-100 NC-200 NC-500 | 100 кг 200 кг 500 кг | 0,05 0,1 0,2 | 260x134x480 | 5,5 | -10+40 | 0,25 |
| Caston-I 0,1 ТНА; 0,2 ТНА; 0,3 ТНА; 0,5 ТНА; 1 ТНА; 2 ТНА | 0,1 0,2 0,3 0,5 1 2 | 0,05 0,1 0,1 0,2 0,5 1 | 258x440x133 | 5,2-5,5 | -10.....+40 | 0,5-1,2 |
| Caston-II 0,5 ТНВ; 1 ТНВ; 2 ТНВ; 3 ТНВ; 5 ТНВ | 0,5 1 2 3 5 | 0,2 0,5 1 2 5 | x380 x380 230x370 x474,5 x350 x518,5 | 15 15 17 17 20 | -10.....+ 40 | 1 |
| Caston-III 1 ТНД; 2 ТНД; 3 ТНД; 5 ТНД; 10 ТНД; 15 ТНД; 20 ТНД; 30 ТНД; 50 ТНД | 1 2 3 5 10 15 20 30 50 | 0,5 1 2 2 5 10 10 10 20 | x455 x468 x 556,5 x 556,5 280 x 334 x 846 x890 x990 280 x 354 x1351 550 x 365 x 1860 | 26 28 31 31 44 53 76 147 410 | -20.....+50 | 1,2 |

Параметры электрического питания:

- напряжение, В _____ $220^{+10\%}_{-15\%}$
- частота, Гц _____ 50 ± 1

Электрическое питание.....аккумуляторное, через адаптер, от батареек

- напряжение питания, В

NC, Caston-I, Caston-II 6

Caston-III 12

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация;
- аккумулятор (поставляется по дополнительному соглашению);
- дистанционный пульт управления

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности M_1 по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР 76 МОЗМ «Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик), техническая документация фирмы CAS Corporation Ltd (Ю.Корея).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов крановых электронных моделей NC, Caston-I, Caston-II, Caston-III утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd. (Р.Корея)

Computer Aided System Engineering

CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,

GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA

TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668

TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd.

по СНГ и странам Балтии



/ М.С. Ким/