



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ
(ГОССТАНДАРТ РОССИИ)

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE
OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 14416

Действителен до
" 01 " апреля 2008 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип весов лабораторных MW-II и ME

.....
наименование средства измерений

Фирма "CAS" Corporation Ltd., Корея

.....
наименование предприятия-изготовителя

.....
который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ **24521-03** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель Председателя
Госстандарта России



Заместитель Председателя
Госстандарта России

В.Н.Крутиков

" 27 " 03 2003 г.

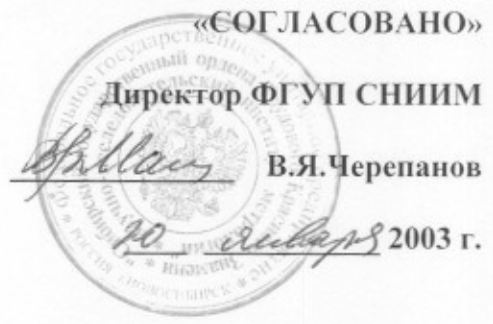
Продлен до

" " 200 г.

" " 200 г.

7/9

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ



Весы лабораторные MW-II и ME	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____ Взамен № _____
--	--

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS» Corporation (Р. Корея)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Электронные лабораторные весы типа MW-II и ME предназначены для точного взвешивания в различных областях промышленности и торговли.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью тензометрического датчика (MW-II) и электромагнитной компенсации (ME), в электрический сигнал. Сигнал от датчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы MW-II выпускаются в 4-х модификациях, Весы ME в 5-ти модификациях и их особенности приведены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР МОЗМ № 76.....II

Класс точности весов по ГОСТ 24104-2001..... II

Пределы допускаемой погрешности взвешивания при первичной поверке (поверки в эксплуатации), в единицах цены поверочного деления (e) :

от НмПВ до 5000 e вкл. _____ ± 0,5 e (± 1 e)

свыше 5000 e до 20000 e вкл. _____ ± 1 e (± 2 e)

свыше 20000 e _____ ± 1,5 e (± 3 e)

Выборка массы тары 100% НПВ.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления (e), дискретности (d) и других характеристик приведены в таблице

Таблица

Тип	НПВ г	d / e, г	Число поверочных делений	Габариты весов		Масса, кг	Потребляемая мощность, не более, ВА	Диапазон рабочих температур, оС
				Размер поддона, мм	Габаритные размеры, мм			
MW-II	MW-II-200	200	0,01	20000	∅ 130	190x271x83,5	1,03	+10 до +35
	MW-II-300	300	0,01	30000				
	MW-II-2000	2000	0,1	20000	∅158x144,6	1,3		
	MW-II-3000	3000	0,1	30000				
ME	ME-210	210	0,001/ 0,005	42000	∅ 120	216x254x84	3,4	+10 до +35
	ME-310	310		62000				
	ME-410	410		82000				
	ME-2100	2100	0,01/	42000	208x181	216x254x78	3,7	
	ME-3100	3100	0,05	62000				

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) - 20 e для весов с $e \leq 0,05$ г и НмПВ - 50 e для весов с $e > 0,05$ г.

Параметры электрического питания:

- напряжение, В _____ $220^{+10\%}_{-15\%}$
- частота, Гц _____ 50 ± 1

Питание может осуществляться от сети через адаптер AC или от батарей DC 12 В, 0,3 А.

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация;

- сетевой адаптер (при необходимости поставляется по дополнительному соглашению).

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с методикой поверки «Весы лабораторные образцовые и общего назначения. Методы и средства поверки», утвержденной СНИИМ и являющейся приложением к РЭ.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности F₂ по ГОСТ 7328-2001 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР МОЗМ № 76 "Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 24104-2001 "Весы лабораторные. Общие технические требования" (в части метрологических параметров).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы лабораторные типа MW- II и ME соответствуют требованиям МР МОЗМ №76, ГОСТ 24104-2001 (в части метрологических характеристик) и технической документации фирмы «CAS» Corporation (Р. Корея) .

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Ю.Корея)

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd

по СНГ и странам Балтии

Нач.отдела ГЦИ СИ СНИИМ



Джон Хо Ким

А.В.Назаренко