



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

# СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

## PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 23721

Действителен до  
01 мая 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **весов счетных электронных CS**

наименование средства измерений  
Фирма "CAS Corporation Ltd.", Республика Корея

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **14802-06** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель  
Руководителя



В.Н.Крутиков

26.04.2006 г.

Продлен до

"....." ..... г.

Заместитель  
Руководителя

"....." ..... 200 г.

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»

Руководитель ГЦИ СИ-  
директор ФГУП «СНИИМ»

\_\_\_\_\_ В. Ф. Матвейчук

\_\_\_\_\_ 2006 г.

Весы счетные электронные CS	Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № _____ Взамен № 14802-95 _____
--------------------------------	---

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation Ltd (Р. Корея) в соответствии с МР 76 МОЗМ

### НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы счетные электронные CS предназначены для взвешивания и определения количества мелких предметов одной массы при торговых операциях.

### ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью тензометрического датчика, в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчика преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. С помощью клавиатуры вводится значение массы одного предмета и на дисплее высвечивается количество этих предметов и их общая масса. Весы имеют автоматическую калибровку и автоматическое снижение нуля, привлекательный дизайн и легкое управление. Весы выпускаются в 4-х модификациях, их особенности приведены в таблице.

### ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР 76 МОЗМ ..... III

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний..... III

Пределы допускаемой погрешности при первичной поверке в интервалах взвешивания (в единицах  $e$  - цены поверочного деления):

- От НмПВ до 500  $e$  вкл. \_\_\_\_\_  $\pm 0,5 e$
- свыше 500  $e$  до 2000  $e$  вкл. \_\_\_\_\_  $\pm 1 e$
- свыше 2000  $e$  \_\_\_\_\_  $\pm 1,5 e$

В эксплуатации значения пределов допускаемой погрешности удваиваются.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления  $e$  (дискретности) и других характеристик приведены в таблице.

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 е.

Предел допускаемой погрешности определения массы нетто равен пределу допускаемой погрешности определения массы брутто.

Таблица

Модель	НПВ, кг	$e$ , г	Габаритные размеры, мм	Масса кг	Потребляемая мощность, не более, Вт	Максимальная выборка массы тары, кг
2,5CS	2,5	0,5	450x310x120	5,3	10	0,9995
5CS	5	1				1,999
10CS	10	2				3,998
25CS	25	5				9,995

Параметры электрического питания:

- напряжение, В \_\_\_\_\_  $220^{+10\%}_{-15\%}$
  - частота, Гц \_\_\_\_\_  $50 \pm 1$
- Диапазон рабочих температур, °C \_\_\_\_\_  $-10 \div +40$

#### ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию.

#### КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация

#### ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Основное поверочное оборудование – гири класса точности  $M_1$  по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия».

Межповерочный интервал – 1 год.

#### НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР 76 МОЗМ «Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329 «Весы для статического взвешивания. Общие технические требования» (в части метрологических характеристик), техническая документация фирмы CAS Corporation Ltd.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Тип весов счетных электронных модели CS утвержден с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Р.Корея)

Computer Aided System Engineering

CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,  
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA

TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668

TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd

по СНГ и странам Балтии

/ М.С. Ким/