



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

KR.C.28.007.A № 23646

Действителен до
" 01 " мая 2011 г.

Настоящий сертификат удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип **устройств весоизмерительных моделей С1, В1, EXP, NT**

Фирма "CAS Corporation Ltd.", Республика Корея

который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под № **17605-06** и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему сертификату.

Заместитель
Руководителя



Заместитель
Руководителя

В.Н.Крутиков

26 - 04 2006 г.

Продлен до

"....." Г.

"....." 200 г.

ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»



Руководитель ГЦИ СИ –
Директор ФГУП «СНИИМ»

В.Ф.Матвейчук

2006 г.

Устройства весоизмерительные моделей CI, BI, EXP, NT	Внесены в Государственный Реестр средств измерений Регистрационный № <u>17605-06</u> Взамен № 17605-00
---------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Выпускаются по технической документации фирмы «CAS Corporation Ltd», Южная Корея

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Устройства весоизмерительные моделей CI, BI, EXP, NT предназначены для измерения электрического аналогового сигнала весоизмерительных тензорезисторных датчиков и применяются как комплектующие изделия в весодозирующих и весоизмерительных (силоизмерительных) системах.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия устройств весоизмерительных моделей CI, BI, EXP, NT (в дальнейшем устройства) основан на преобразовании коэффициента передачи одного или нескольких электрических соединений весоизмерительных (силоизмерительных) тензорезисторных датчиков и выводе измерительной информации в единицах массы на цифровое табло, а также в виде дискретного и аналогового электрических сигналов. Устройства весоизмерительные модели CI выпускаются в 7-и модификациях CI-2001A, CI-2001B, CI-2400BS, CI-5010A, CI-5200A, CI-6000A, CI-8000V, модели BI - в 4-х модификациях: BI-100DB, BI-100D, BI-100RB, BI-100R, модели EXP – в 2-х модификациях: EXP-2000, EXP-5500, модели NT – в 9-и модификациях: NT-501A, NT-502A, NT-505A, NT-570A, NT-200A, NT-200S, NT-201A, NT-201S, NT-600A. Отличия всех модификаций представлены в таблице.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОДЕЛИ					
	CI-5010A	CI-5200A	CI-6000A	CI-2001A	CI-2001B	CI-2400BS
Диапазон измеряемых значений рабочего коэффициента передачи (РКП) датчиков, мВ/В	до 3					
Максимальное число поверочных делений весов (n), в которых может применяться устройство	5000	10 000	5000	5000	5000	10 000
Класс точности весов, в которых используется устройство:	по ГОСТ 29329					
	III, средний					
Пределы допускаемой погрешности устройства, (v): <ul style="list-style-type: none"> • при первичной поверке * <ul style="list-style-type: none"> менее 500 дел св. 500 до 2000 выше 2000 дел • при эксплуатации <ul style="list-style-type: none"> менее 500 дел св. 500 до 2000 свыше 2000 дел 	+ 1					
	+ 1					
	+ 2					
	+ 1					
	+ 2					
	+ 3					
Число разрядов индикации результата взвешивания	7	6	5	5	5	6
Высота цифр, мм	13	14	25	25	25	13
Длина кабеля, соединяющего датчики с устройством, м, не более	20					
Время готовности устройства к работе, мин., не более	10					
Нелинейность	< 0,01 % от РКП					
Диапазон рабочих температур, °С	- 10 ~ +40					
Вес, кг	2,4	2,5	0,5	1,6	1,6	3,2
Параметры питания датчиков: В x кол.х Ом	10 x 8 x 350		5 x 4 x 350		5 x 8 x 350	10 x 8 x 350
Напряжение питания прибора, В	110/220, 50 Гц		12 адпт.			110/220, 50 Гц
Мощность, ВА	10	10	2	2	2	20
Габаритные размеры, мм	192 x 199 x 96	208 x 240 x 98	186x58x85	200x 53x 130	200x 53x 130	142x 180x 222

Продолжение таблицы

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОДЕЛИ					
	BI-100 DB	BI-100D	BI-100 RB	BI-100 R	EXP-2000A	EXP-5500
Диапазон измеряемых значений рабочего коэффициента передачи (РКП) датчиков, мВ/В	2	5	2	5	до 3	
Максимальное число поверочных делений весов (n), в которых может применяться устройство	5000					
Класс точности весов, в которых используется устройство:	по ГОСТ 29329					
Пределы допускаемой погрешности устройства, (v):	III, средний					
• при первичной поверке *	менее 500 дел					+ 1
	св. 500 до 2000					+ 1
	выше 2000 дел					+ 2
• при эксплуатации	менее 500 дел					+ 1
	св. 500 до 2000					+ 2
	свыше 2000 дел					+ 3
Число разрядов индикации результата взвешивания	5			6		7/10
Высота цифр, мм	23,5			14		13/18
Длина кабеля, соединяющего датчики с устройством, м, не более	20					
Время готовности устройства к работе, мин., не более	10					
Нелинейность	< 0,01 % от РКП					
Диапазон рабочих температур, °С	- 10 ~ +40					
Вес, кг	1,6			7,4		12,3
Параметры питания датчиков: В x кол. x Ом	5 x 5 x 350			5 x 8 x 350		10 x 8 x 350
Напряжение питания прибора, В	батареи	12 адапт.	батареи	12 адапт.	220/110	
Мощность, ВА	0,15			2		10
Габаритные размеры, мм	220 x 205 x 90			180 x 228 x 157		324 x 148 x 218

* - v – цена поверочного деления, определяемая по формуле $v = \text{РКП} / n$

Продолжение таблицы

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МОДЕЛИ								
	NT-501A	NT-502A	NT-505A	NT-570A	NT-200A	NT-200S	NT-201A	NT-201S	NT-600A
Диапазон измеряемых значений рабочего коэффициента передачи (РКП) датчиков, мВ/В	6				8				6
Максимальное число поверочных делений весов (n), в которых может применяться устройство	5000								
Класс точности весов, в которых используется устройство:	по ГОСТ 29329								
	III, средний								
Пределы допускаемой погрешности устройства, (v): <ul style="list-style-type: none"> • при первичной поверке * <ul style="list-style-type: none"> менее 500 дел св. 500 до 2000 выше 2000 дел • при эксплуатации <ul style="list-style-type: none"> менее 500 дел св. 500 до 2000 свыше 2000 дел 	+ 1								
	+ 1								
	+ 2								
	+ 1								
	+ 2								
	+ 3								
Число разрядов индикации результата взвешивания	7				6				7
Высота цифр, мм	13				25		24		13
Длина кабеля, соединяющего датчики с устройством, м, не более	20								
Время готовности устройства к работе, мин., не более	10								
Нелинейность	< 0,01 % от РКП								
Диапазон рабочих температур, °С	- 10 ~ +40								
Вес, кг	2,4	2,5	2,4	0,5	1,6	0,5	1,6	10,1	
Параметры питания датчиков: В x кол.х Ом	9 x 8 x 350				5 x 6 x 350				9 x 8 x 350
Напряжение питания прибора, В	110/220, 50 Гц								
Мощность, ВА	10						0,5		150
Габаритные размеры, мм	192 x 195 x 102				200 x 53 x 97	200 x 53x 130	200x53x 97	200x 53x 130	517x 430x 190

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на устройство весоизмерительное и/или эксплуатационную документацию.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Устройство весоизмерительное - 1 шт.;
- Эксплуатационная документация - 1 комплект;
- Методика поверки - 1 комплект.

ПОВЕРКА

Поверка проводится в соответствии с методикой поверки (приложение к эксплуатационной документации) «Рекомендация. ГСИ. Устройства весоизмерительные СИ, ВІ, EXP, ТМ, NT. Методика поверки», утвержденной ГЦИ СИ ФГУП «СНИИМ» от 26.03.1998 г.

В эксплуатации, как правило, весоизмерительные устройства самостоятельно не поверяются, а только в составе весоизмерительных и дозирующих систем, в которых они применяются.

Основное поверочное оборудование – гири класса точности М₁ по ГОСТ 7328 «Гири. Общие технические условия», установки непосредственного нагружения.

Суммарная погрешность эталонных средств измерений должна быть не более 0,5 пределов допускаемой погрешности поверяемого весоизмерительного устройства.

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендации РМ МОЗМ №76 "Неавтоматические весоизмерительные приборы", техническая документация фирмы «CAS Corporation Ltd», Южная Корея.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Устройства весоизмерительные моделей СИ, ВІ, EXP, NT утверждены с техническими и метрологическими характеристиками, приведенными в настоящем описании типа, метрологически обеспечен при выпуске из производства и в эксплуатации согласно государственной поверочной схеме.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Южная Корея)

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства
CAS Corporation Ltd
по СНГ и странам Балтии



/ М.С. Ким/