

- устройство индикации отклонения от нуля (4.5.5);
- устройство выборки массы тары (устройство уравнивания тары – Т.2.7.4.1);
- устройство выбора единиц измерений (2.1).

Схема пломбировки приборов от несанкционированного доступа приведена на рисунке 2.

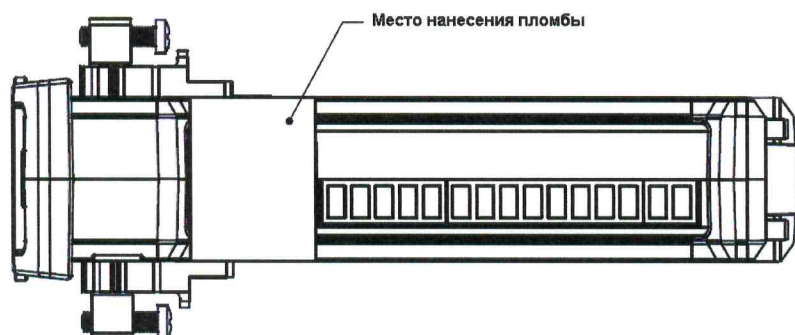


Рисунок 2 – Схема пломбировки устройств

Также, в зависимости от модификации, устройства могут иметь программную защиту (PIN-код) доступа к регулировке чувствительности (юстировки), включающую несбрасываемый счетчик входов в данный режим. При этом пломбировка устройства не требуется.

Программное обеспечение

Программное обеспечение (далее – ПО) устройств является встроенным и полностью метрологически значимым.

Идентификационным признаком ПО служит номер версии, который отображается на дисплее устройств при их включении. Изменение ПО невозможно без применения специализированного оборудования производителя.

Уровень защиты ПО от непреднамеренных и преднамеренных воздействий в соответствии с Р 50.2.077-2014 – «высокий».

Идентификационные данные (признаки)	Значение
1	2
Наименование ПО	WTM Firmware
Идентификационное наименование ПО	-
Номер версии (идентификационный номер) ПО	1.XX
Цифровой идентификатор ПО	-
Алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО	-

Примечание - Идентификационное наименование программного обеспечения, цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма исполняемого кода) и алгоритм вычисления цифрового идентификатора ПО не используется на устройствах при работе со встроенным ПО.

Метрологические и технические характеристики

Таблица 2 – Основные характеристики устройств

Модель	WTM-200	WTM-201	WTM-500	WTM-501
Класс точности по ГОСТ OIML R 76-1-2011	II, III или IV			
Максимальное число поверочных интервалов индикатора (n_{ind})	10000			
Напряжение питания весоизмерительного датчика (U_{exc}), В	5			
Максимальное входное напряжение (U_{max}), мВ	39			
Минимальное входное напряжение, приходящееся на поверочное деление (ΔU_{min}), мкВ	0,5			
Минимальное и максимальное полные сопротивления весоизмерительного датчика ($R_{Lmin} \dots R_{Lmax}$), Ом	от 80 до 1000			
Диапазон температуры (от T_{min} до T_{max}), °С	от -10 до +40			
Доля предела допускаемой погрешности прибора от предела допускаемой погрешности весов в сборе (p_{ind})	0,5			
Сигнальный кабель: линия связи	четырёх- или шестипроводная			
Напряжение питания прибора, В	10-24			
Мощность, В·А	0,07			
Габаритные размеры, мм	103x126x40			
Масса, кг, не более	0,2			

Знак утверждения типа

наносится на титульный лист руководства по эксплуатации и устройство обработки аналоговых данных WTM.

Комплектность средства измерений

1. Устройство обработки аналоговых данных WTM 1 шт.
2. Эксплуатационная документация 1 экз.
3. Методика поверки 1 экз.

Поверка

осуществляется в соответствии с документом МП 63268-16 «Устройства обработки аналоговых данных WTM. Методика поверки», утвержденным ФГУП «ВНИИМС» 13.04.2015.

Основные средства поверки:

Основные средства поверки: калибраторы КЗ607 или КЗ608 (предел допускаемой приведенной погрешности установки коэффициента преобразования $\pm 0,01$ % при питании измерительной части калибратора напряжением постоянного тока).

Идентификационные данные и способ идентификации программного обеспечения представлены в руководстве по эксплуатации в разделе 4.

Знак поверки в виде наклейки наносится на корпус устройства на боковую панель.

Сведения о методиках (методах) измерений

Измерение массы проводится согласно разделу 7 «Использование по назначению» документа «Устройство обработки аналоговых данных WTM. Руководство по эксплуатации».

Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к устройствам обработки аналоговых данных WTM

1. ГОСТ OIML R 76-1-2011 «Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания».
2. ГОСТ 8.021-2005 «ГСИ. Государственный первичный эталон и государственная поверочная схема для средств измерений массы».
3. Техническая документация фирмы изготовителя.

Изготовитель

Фирма «CAS Corporation», Республика Корея
#440-1 SUNGNAE-DONG GANGDONG-GU SEOUL, Республика Корея
99# Changjiang Road, Jiashan County, Zhejiang Province, Китай

Заявитель

Московское представительство фирмы КАС КОРПОРЕЙШН ЛТД.
Юридический адрес: 125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 1, стр. 1, офис 506-2
Почтовый адрес: 125080, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 1, стр. 1, офис 506-2
ИНН 7734215637
Тел/факс.: +7 (495) 784-77-04
E-mail: casrussia@cas.ru

Испытательный центр

Федеральное государственное унитарное предприятие «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологической службы» (ФГУП «ВНИИМС»)

Адрес: 119361, г. Москва, ул. Озерная, д.46

Тел./факс: (495)437-55-77 / 437-56-66

E-mail: office@vniims.ru, www.vniims.ru

Аттестат аккредитации ФГУП «ВНИИМС» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № 30004-13 от 26.07.2013 г.

Заместитель

Руководителя Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии



С.С. Голубев

М.п.

2016 г.

Указ

[Handwritten signature]

ПРОШНУРОВАНО,
ПРОНУМЕРОВАНО
И СКРЕПЛЕНО ПЕЧАТЬЮ

4/четыре ЛИСТОВ(А)

